



Avril 2017

Un contenant durable sur tous les tableaux

Une nouvelle gamme de contenants aux parois semi-lisses, présentée sous la marque « **Happy Day** » du fabricant **Contital**, s'est vue remettre un Trophée Alufoil 2017 dans la catégorie Efficacité des Ressources. L'entreprise explique que l'innovation est double : d'une part, le contenant rond est rigide, réutilisable et recyclable et, d'autre part, le procédé de moulage à froid remplace la technique de tournage traditionnelle.



Les contenants sont produits selon un nouveau procédé de fabrication breveté qui permet de fabriquer des contenants dont les parois et le fond sont parfaitement lisses, d'où de meilleures propriétés anti-adhérentes que les formats traditionnels. Et comme les aliments n'attachent pas au fond des contenants, il y a un potentiel de réduction des déchets alimentaires.

Guido Schmitz, président du jury et Directeur de la conception des emballages au sein de la Santé des consommateurs chez Bayer, a expliqué les critères qui se sont avérés décisifs : « Avec ce contenant, tout le monde y trouve son compte. Il est intéressant pour le producteur qui voit ses coûts de traitement baisser et son efficacité augmenter. Le détaillant bénéficie d'une gamme de contenants polyvalents, résistants, légers et au design élégant grâce à la finition lisse des parois. Quant au consommateur, il en appréciera les propriétés de cuisson, l'excellente rigidité, même à chaud, ainsi que les possibilités de réutilisation et de recyclage.

Les autres avantages en matière de développement durable sont liés aux économies de matière première et à la réduction des émissions de carbone. Avec le procédé de moulage à froid, l'épaisseur des contenants peut être réduite, sans compromettre leur rigidité et leur résistance. La consommation d'aluminium est ainsi réduite d'environ 17 kg pour 1000 contenants produits, soit 15 kg d'émissions en moins.

Ferruccio Milanesi, Directeur Marketing, Contital a déclaré à l'occasion de la remise du prix : « Chez Contital, nous sommes tous convaincus que la recherche, l'innovation et le développement durable sont déterminants pour l'avenir de l'emballage aluminium. Nous sommes donc en mesure de fabriquer des produits plus performants en optimisant les ressources, plus légers et avec un moindre impact sur l'environnement. Gagner le Trophée Alufoil avec le contenant Happy Day montre que nous sommes sur la bonne voie et que nous devons poursuivre nos efforts pour continuer à fabriquer de meilleurs produits. »

Le moulage à froid est une méthode qui consiste à presser de l'aluminium laminé entre un moule concave et un moule convexe. Il est plus avantageux que le procédé de repoussage au tour traditionnel, affirme l'entreprise. L'aluminium peut être nu ou recouvert d'un revêtement de couleur thermorésistant.

COMMUNIQUÉ DE PRESSE



Avant l'extrusion, l'aluminium laminé est chimiquement dégraissé et lubrifié avec une huile alimentaire. Ainsi, aucune lubrification supplémentaire n'est nécessaire et le contenant n'a pas besoin d'être rincé avant d'être mis à la poubelle. Les économies d'eau sont par conséquent significatives.

Les Trophées Alufoil sont organisés par l'EAFA (European Aluminium Foil Association). Ils comportent cinq catégories : Satisfaction du Consommateur, Marketing et Design, Protection du Produit, Efficacité des Ressources et Innovation Technique. Le jury a également attribué un prix d'Innovation métier. L'édition 2017 a ainsi distingué 10 lauréats.

Rendez-vous sur www.alufoil.org pour connaître le nom des lauréats et télécharger des images en haute résolution.

Informations complémentaires : Cédric Rauhaus, responsable de la communication

L'EAFA (European Aluminium Foil Association) est l'association internationale qui représente les entreprises impliquées dans le laminage de la feuille d'aluminium et dans la fabrication de systèmes de fermeture en aluminium, de conteneurs en aluminium semi-rigides et de divers types d'emballage souple. Elle compte plus de 100 sociétés d'Europe de l'Ouest, d'Europe centrale et de l'Est.