



Avril 2017

Un emballage blister pharmaceutique à deux compartiments pour le mélange et l'administration

Un emballage blister multicompartiments, composé de Formpack® et d'un opercule aluminium **Amcor Flexibles**, a remporté un Trophée Alufoil 2017 dans la catégorie Innovation technique. Développé conjointement avec le constructeur de machines **Rohrer - Leading Solutions**, le blister **Formpack®** frangible offre un conditionnement sûr pour des médicaments secs sensibles à l'humidité ou des vaccins sous forme liquide contenus dans un même emballage avant leur mélange et leur administration.



L'un des compartiments contient une poudre sèche, la substance active (très sensible à l'humidité), et l'autre un liquide. Les 2 composants sont mis en contact et mélangés par rupture du scellage intercompartiments.

Guido Schmitz, président du jury et Directeur de la conception des emballages au sein de la Santé des consommateurs chez Bayer, a salué cette solution extrêmement innovante : « L'exposition à la lumière, à la chaleur et surtout à l'humidité peut être dommageable pour les médicaments secs sensibles. Cet emballage résout en grande partie ces problèmes, tout en offrant un moyen sûr d'administrer le produit, dans une solution liquide avec de l'eau stérile, quel que soit l'endroit. Très bien conçu, cet emballage offre un potentiel d'application plus étendu. »

Ce nouveau blister multicompartiments renforce la stabilité du médicament et simplifie la chaîne d'approvisionnement en rendant superflus le stockage réfrigéré et les contenants en verre. Il peut également être utilisé pour des analyses hors laboratoire si nécessaire, précisent les entreprises.

Andrea Della Torre, Directeur principal R&D chez Amcor Flexibles Europe, Moyen-Orient et Afrique a déclaré à propos du prix : « Amcor est fier que ce blister ait été distingué par le jury du Trophée Alufoil. Cet emballage constitue une évolution importante dans le conditionnement de substances pharmaceutiques actives extrêmement sensibles. »

Hans-Peter Rohrer, PDG de Rohrer - Leading Solutions s'est également exprimé : « Nous sommes heureux de recevoir ce Trophée Alufoil suite à notre collaboration avec notre partenaire Amcor. La grande fonctionnalité des emballages pour poudres lyophilisées et liquides destinés aux vaccins ou aux produits de soins oculaires sans agent de conservation présente un intérêt pour les nouveaux produits à dose unique et retient de plus en plus l'attention des secteurs pharmaceutique et cosmétique. »

La couche scellante mise au point par Amcor peut être, selon les zones, soit rompue ou au contraire résistante, un résultat obtenu en appliquant des températures de scellage différentes. Ces deux zones distinctes créent une transition entre la partie qui peut être rompue et la partie résistante.

COMMUNIQUÉ DE PRESSE



Résultat, le blister est facile à manipuler lors du formage/du remplissage/de la fermeture et le fonctionnement du mécanisme d'ouverture est garanti lors de l'administration.

Les Trophées Alufoil sont organisés par l'EAFA (European Aluminium Foil Association). Ils comportent cinq catégories : Satisfaction du Consommateur, Marketing et Design, Protection du Produit, Efficacité des Ressources et Innovation Technique. Le jury a également attribué un prix d'Innovation métier. L'édition 2017 a ainsi distingué 10 lauréats.

Rendez-vous sur www.alufoil.org pour connaître le nom des lauréats et télécharger des images en haute résolution.

Informations complémentaires : Cédric Rauhaus, responsable de la communication

L'EAFA (European Aluminium Foil Association) est l'association internationale qui représente les entreprises impliquées dans le laminage de la feuille d'aluminium et dans la fabrication de systèmes de fermeture en aluminium, de conteneurs en aluminium semi-rigides et de divers types d'emballage souple. Elle compte plus de 100 sociétés d'Europe de l'Ouest, d'Europe centrale et de l'Est.