



**April 2017**

## **Zweikammer-Pharmablister fungiert als Mischer und Spender**

Eine Alufolien-Blisterpackung mit mehreren Kammern wurde in der Kategorie Technische Innovation mit der Alufoil Trophy 2017 ausgezeichnet. Der **Frangible Formpack® Blister** aus einer **Amcor Flexibles Formpack®** Unter- und Deckelfolie wurde gemeinsam mit der Maschinenbaufirma **Rohrer** entwickelt. Feuchtigkeitsempfindliche Trockenmedikamente oder auch Impfstoffe, die in Flüssigkeit geliefert werden müssen, lassen sich nun in einer Blister-Packung sicher aufbewahren, bevor sie gemischt und dosiert werden.



Während eine Kammer das Trockenpulver mit dem (hoch feuchtigkeitssensiblen) Wirkstoff enthält, ist die andere Kammer mit Flüssigkeit gefüllt. Dank der zerbrechlichen Aufreißsiegelung, die den Kanal öffnet, werden beide Komponenten vermischt, sobald man auf die Kavität drückt.

Der Juryvorsitzende Guido Schmitz, Direktor für Verpackungsdesign im Bereich Consumer Health bei Bayer, lobte die hoch innovative Lösung: „Sensible, trockene Medikamente sind anfällig gegen Licht, Hitze und besonders gegen Feuchtigkeit. Diese Packung macht einen großen Schritt, all diese Probleme zu lösen. Mit ihr lässt sich eine sterile, wässrige Lösung in nahezu jeder Umgebung sicher anbieten. Dies ist eine sehr gut konstruierte Packung, die ein großes Potenzial an Anwendungen hat.“

Der neue Mehrkammer-Blister bietet höhere Medikamentenstabilität und vereinfacht die Lieferkette, weil er kühle Lagerung und Glasbehälter unnötig macht. Er kann auch für Vor-Ort-Diagnosetests dort genutzt werden, wo keine aufwändige Laborumgebung gegeben ist, so das Unternehmen.

Andrea Della Torre, leitender F&E-Direktor für Amcor Flexibles Europa, Mittlerer Osten und Afrika, sagte zur Auszeichnung: „Amcor ist sehr stolz darauf, dass dieser Blister von der Jury mit einer Alufoil Trophy belohnt wurde. Diese Packung ist ein wichtiger Schritt beim Verpacken von hoch sensiblen Pharmawirkstoffen.“

Hans-Peter Rohrer, CEO der Rohrer AG, sagte: „Wir freuen uns, diese Alufoil Trophy zusammen mit unserem Kooperationspartner Amcor entgegenzunehmen. Hohe Funktionalität beim Verpacken von gefriergetrockneten Pulvern und Flüssigkeiten für Impfstoffe oder von Produkten für die Augenheilkunde, die frei von Konservierungsstoffen sind, bietet sich hervorragend für neue, portionsverpackte Produkte an. Das findet auch vermehrt Beachtung in der Pharma- und Kosmetikindustrie.“

Die von Amcor entwickelte spezielle Hochsiegelschicht bietet eine zerbrechliche und doch dichte Siegelung dadurch, dass verschiedene Siegeltemperaturen zum Einsatz kommen. So gibt es zwei klare Siegelniveaus, die einen definierten Übergang von zerbrechlich zu dicht definieren. Damit einher geht eine besseren Verarbeitung auf FormFillSeal-Linien, was wiederum sicherstellt, dass der Öffnungsmechanismus am Ort der Anlieferung korrekt funktioniert.

## Presse-Info



*Die Alufoil Trophy wird vom europäischen Aluminiumfolienverband EAFA organisiert. Es gibt fünf Kategorien: Verbraucherfreundlichkeit, Marketing + Design, Produktschutz, Ressourceneffizienz und Technische Innovation. Die Jury vergab außerdem eine Auszeichnung für „Innovative Anwendungen“. 2017 gab es 10 Gewinner.*

**Unter [www.alufoil.org](http://www.alufoil.org) können hochauflösende Bilder heruntergeladen sowie alle Trophy-Sieger betrachtet werden.**

### **Weitere Informationen:**

Cédric Rauhaus, Manager Communications

*Die European Aluminium Foil Association ist die internationale Organisation der Hersteller von Folienwalzprodukten und Haushaltsfolien aus Aluminium sowie von halbstarren Alufolienbehältern, Alu-Verschlüssen und flexiblen Verpackungen jeglicher Art. Ihre mehr als 100 Mitgliedsunternehmen sind in West-, Zentral- und Osteuropa beheimatet.*