

Avril 2015

Les progrès technologiques des laminoirs permettent d'obtenir de plus faibles épaisseurs pour la transformation

Constantia Flexibles a remporté un trophée Alufoil 2015 dans la catégorie Innovation Technique pour le développement d'une **feuille d'aluminium de 5 µm pour transformation**, conçue spécialement pour les laminés destinés aux sachets et aux emballages de confiseries. Le projet a mis en œuvre des progrès techniques permettant de traiter les feuilles fines sur une machine à laminer hautes performances.



La nouvelle épaisseur a été rendue possible grâce à des innovations dans la technologie des laminoirs qui ont permis d'optimiser les paramètres de traitement pour chacune des étapes : laminage, doublage, séparation et rayonnement pour obtenir un amincissement allant jusqu'à moins de 5 µm, comparé aux 6 à 7 µm qui constituent la norme actuellement.

S'exprimant au nom du jury, Jean-Paul Duquet, Global Packaging Eco-Design Manager du groupe Bel, a expliqué : « Le fait de pouvoir produire des feuilles de cette épaisseur, sans perte des propriétés barrières ou des caractéristiques mécaniques, démontre une remarquable compréhension du matériau et un véritable savoir-faire au niveau des étapes de laminage. Il s'agit d'un processus extrêmement technique et complexe. Il représente une performance non seulement sur le plan technique, mais aussi en matière d'économie de ressources car une feuille laminée de 5 µm est moins coûteuse et consomme moins de matière. »

Roman König, responsable de la gestion des produits pour la confiserie et les aliments transformés chez Constantia Flexibles, a déclaré à l'annonce du prix : « Pour Constantia Flexibles, en tant que fabricant d'aluminium, il est très important de participer à ce concours international de renom, organisé par notre association sectorielle, l'EAFA. Il reconnaît l'excellence dans l'utilisation de notre matériau, mais reflète également "l'état de l'art" dans notre industrie. Nous sommes particulièrement ravis d'avoir remporté ce prix dans la catégorie Innovation Technique car il prouve à nos clients que nous sommes à l'avant-garde des technologies modernes. »

Une analyse du cycle de vie menée par la société, dans laquelle les épaisseurs 6,7 µm et 5 µm sont comparées, montre une amélioration d'environ 13 % de l'empreinte carbone. Constantia a expliqué que l'optimisation des paramètres de traitement à l'étape de lamination permettait l'exploitation des feuilles fines sur une machine à laminer haute vitesse sans perte de performances. Les applications envisagées incluent l'emballage du chocolat et des barres de confiserie, ainsi que l'emballage intérieur des chewing-gums dans lequel la lamination typique porterait sur des couples aluminium/cire ou adhésif/papier.

Les Trophées Alufoil sont organisés par l'EAFA (European Aluminium Foil Association). Ils comportent cinq catégories : Satisfaction du Consommateur, Marketing et Design, Protection du Produit, Efficacité des Ressources et Innovation Technique. Le jury a également attribué un prix d'excellence intercatégorielle. L'édition 2015 a ainsi distingué 12 lauréats.

Rendez-vous sur www.alufoil.org pour connaître le nom des lauréats et télécharger des images en haute résolution.

Informations complémentaires :

Guido Aufdemkamp, directeur exécutif

L'EAFA (European Aluminium Foil Association) est l'association internationale qui représente les entreprises impliquées dans le laminage de la feuille d'aluminium et dans la fabrication de systèmes de fermeture en aluminium, de conteneurs en aluminium semi-rigides et de divers types d'emballage souple. Elle réunit plus de 100 sociétés issues d'Europe occidentale, centrale et orientale.