

Mars 2013

Trophées Alufoil 2013 :

Un emballage blister qui utilise moins de matériaux pour des propriétés barrières améliorées

Ancor Flexibles a reçu un Trophée Alufoil dans la catégorie Efficacité des ressources pour son emballage blister **Formpack®** qui constitue une avancée majeure. Basé sur un emballage blister existant, le **Design d'emballage blister avancé** a été repensé de manière à réduire le volume de matériaux consommé de plus de 30 %, tout en améliorant la protection des médicaments contre l'humidité de plus de 40 %.



Le Dr Markus Prem, directeur du département de Technologie des emballages alimentaires de l'Université des sciences appliquées de Kempten et président du jury, a confié que les membres du jury avaient été impressionnés par la clarté des objectifs et l'ampleur de la révision effectuée sur la conception. « L'emballage bénéficie d'une amélioration fonctionnelle évidente grâce à une bien meilleure régulation de l'humidité, ainsi qu'une réduction notable de la quantité de matériaux utilisés. C'est une véritable prouesse d'obtenir une amélioration des performances aussi significative tout en utilisant 30 % de matériaux en moins. »

La feuille de base est un laminé à couche multiple dont l'âme est une feuille d'aluminium de 45 µm d'épaisseur. Le laminé a la particularité d'être formable à froid et, s'il est correctement traité, il procure une protection totale contre l'humidité. L'opercule de l'emballage blister est composé d'une feuille d'aluminium de 25 µm d'épaisseur, enduite de laque sur ses deux côtés, ce qui assure également une protection complète contre l'humidité.

Les fonctions avancées du logiciel de conception ont permis de simuler la diffusion de l'humidité avec précision. Dans le précédent modèle d'emballage blister, du fait des lignes de perforation, toutes les alvéoles présentent le même niveau de pénétration d'humidité, et le logiciel de simulation considère qu'elles ont chacune quatre côtés ouverts. Dans le nouveau modèle d'emballage blister, les perforations entre les alvéoles individuelles ont été supprimées. La différence entre l'alvéole de coin dans laquelle l'humidité peut se diffuser par deux côtés, et l'alvéole de milieu qui ne compte qu'un seul bord est donc significative. Cette conception permet également d'emballer six comprimés, au lieu de quatre précédemment, dans un emballage blister de même dimension.

Andrea Della Torre, directeur R&D Pharma chez Ancor Flexibles Europe et Amériques, a expliqué la signification de cette récompense : « Ancor est particulièrement fière de recevoir ce Trophée Alufoil qui marque la reconnaissance de nos efforts constants pour le développement de solutions d'emballage durables. Nos clients reconnaissent l'engagement d'Ancor dans ce

domaine et nous sommes très honorés qu'un comité d'experts indépendant ait choisi de distinguer ce produit. »

Le dernier Formpack® doté du design d'emballage blister avancé a été lancé en Italie courant 2012 et sera prochainement introduit sur d'autres marchés européens.

Les Trophées Alufoil sont organisés par l'EAFSA (European Aluminium Foil Association). Ils comportent cinq catégories : Satisfaction du Consommateur, Marketing et Design, Protection du Produit, Efficacité des Ressources et Innovation Technique. Les membres du jury décernent également des prix spéciaux. L'édition 2013 a ainsi distingué 12 lauréats.

Rendez-vous sur www.alufoil.org pour connaître le nom des lauréats et télécharger des images en haute résolution.

Informations complémentaires :

Guido Aufdemkamp, Directeur Communication

L'EAFSA (European Aluminium Foil Association) est l'association internationale qui représente les entreprises impliquées dans le laminage de la feuille d'aluminium et dans la fabrication de systèmes de fermeture en aluminium, de conteneurs en aluminium semi-rigides et de divers types d'emballage souple. Elle réunit plus de 100 sociétés issues d'Europe occidentale, centrale et orientale.