

Envasado de bienestar para una vida mejor

— Hoy en día vivir mejor y más tiempo está en mente de muchas personas – ya sea llevar una vida activa y saludable o prevenir la enfermedad, crece la tendencia hacia una cultura de estar "siempre joven".

La salud y el bienestar son una prioridad para muchos sectores de la sociedad, en todos los rincones del mundo. Incluso los gobiernos desempeñan un papel activo en la promoción de una alimentación más saludable, una nutrición adecuada, una mejor higiene y estilos de vida más activos. También se renueva el interés por reducir residuos y mejorar la cadena de suministros para aumentar la calidad y cantidad de alimentos disponibles a nivel mundial.

En cada paso de este proceso el papel de aluminio desempeña un papel cada vez más importante. Ya sea un simple sellado de botella; una bolsa de zumo o comida seca; un recipiente para mantener alimentos frescos; o un paquete de pastillas que alarga la vida útil y la eficacia del fármaco en entornos hostiles, las cualidades únicas de papel aluminio son vitales en esta historia.

Los avances en el diseño de las bolsas, laminados y el llenado han hecho de estos envases, una opción cada vez más común entre consumidores y fabricantes. Ideales para productos que se consumen "sobre la marcha", como zumos de frutas y bebidas energéticas saludables, los divertidos diseños y opciones de impresión resultan populares entre los niños, un grupo meta clave.

Por otro lado, el sellado superior de los envases para el gran mercado de las vitaminas o bebidas probióticas es decisivo para asegurar la mejor calidad y prevenir posibles manipulaciones. El papel aluminio mantiene humedad y microbios a raya conservando intactos los alimentos.

interpack 2014

EAFA exhibe en el stand C53 de la sala 10 y le invita a ver todos sus productos y participar en sus muchas actividades, entre ellas :

- Papel aluminio y sabor
- Trofeo Alufoil 2014 - Ganadores

Para más detalles consulte la página 4 ///



Los laminados, del interior de cartones o para envolver alimentos, hacen que los envases de papel aluminio ofrezcan garantía a los principales fabricantes de bebidas y comidas preparadas. Además, muchos productores de alimentos frescos, como lácteos y carnes, confían en el papel aluminio para mantener sus productos frescos más tiempo...y encima son atractivos!

Para las pastillas, los avances en la laminación y sellado, sumados a las tradicionales propiedades del papel aluminio que aíslan de luz, aire, humedad y olor, han hecho posible que toda una nueva generación de productos biofarmacéuticos disponga de un medio seguro para conservar su eficacia durante largos períodos y puedan almacenarse sin daños en ambientes húmedos o muy calientes, o incluso en zonas muy frías y húmedas.

Artículos de tocador, como champús, cremas, perfumes y toallitas antisépticas en sobres y bolsas se encuentran ya en cada vez más zonas del mundo con condiciones precarias de almacenamiento. Estos envases monodosis ayudan a evitar el desperdicio y deterioro de estos delicados productos y, además, resultan cómodísimos para viajar.

Los consumidores han llegado a confiar en los envases de papel aluminio para mantener todo tipo de productos "saludables" en perfecto estado durante largo tiempo ya que son prácticos para todo; desde alimentos y medicamentos hasta cosméticos, pasando por productos del hogar. De hecho, algunos diseños de papel aluminio ayudan a ahorrar energía al cocinar, contribuyendo así a rebajar el presupuesto, y a mantener un planeta más verde. ///

INTERIOR

- 2-3 // PAPEL ALUMINIO PARA UNA VIDA LARGA Y SALUDABLE
- 4 // SOSTENIBILIDAD - RECUPERACIÓN DE CENIZAS
- 4 // INTERPACK
- 4 // NUEVO SITIO WEB PARA CIERRES

Papel aluminio para una vida larga y saludable

Envases farmacéuticos sólidos

Combinar la facilidad de uso con la protección es una de las características de los envases de papel aluminio. Las tiras blandas despegables de Amcor Flexibles garantizan la integridad de productos visibles y se abren fácilmente - ideales, dicen, para envasar soluciones orales, parches transdérmicos, aparatos de diagnóstico y otros productos farmacéuticos.

Las laminas aislantes despegables y sellables se dejan abrir fácilmente, dispensan el producto de forma cómoda y por unidades. La tecnología despegable de Amcor se implanta en el laminado aislante de aluminio y proporciona un despegado suave e uniforme.

Las tiras tienen gran variedad de usos, con una consistente y homogénea capa de sellado que garantiza la seguridad óptima del producto, además del fallo cohesivo, que muestra visiblemente la integridad del sello, revelando cuando se abre el paquete.



Otras ventajas son su compatibilidad con diferentes técnicas de esterilización y el cumplimiento de la normativa y las buenas prácticas de fabricación (GMP). Estos envases se comercializan en una amplia gama de materiales y grosores de aislamiento, con diferentes combinaciones disponibles, incluyendo materiales transparentes. ///



El MediCan de Amcor Flexibles, un envase de aluminio para productos sanitarios, se ha diseñado para cumplir con los requisitos de envasado más exigentes de la industria farmacéutica. Este producto combina una alta estabilidad con un fuerte aislamiento de aluminio contra luz, humedad y oxígeno, con lo que se protege el producto y se alarga su vida útil notablemente.

Especialmente adecuado para inhaladores y dispositivos de diagnóstico, que generalmente requieren una protección total contra la humedad, puede diseñarse en diferentes formas y también incorpora N'CRYPT®, el sistema antifalsificación de Amcor.

Cumplimiento de normativas

Los envases de papel aluminio han cumplido tradicionalmente la normativa sanitaria protegiendo de cualquier daño tanto al paciente como al medicamento mismo. La tecnología y diseño modernos permiten hoy incluir dispositivos antifalsificación.

Desde el primer envase de ampollas, hace más de 50 años, los diseños con papel aluminio han ayudado a facilitar la apertura, dosificación y transporte, así como el cierre y la aplicación de productos.

También hay que mencionar avances en el uso intuitivo de los envases, instrucciones claras e iconos y colores que facilitan la comprensión del régimen de dosificación. Además, se logra dar información al paciente de forma concisa gracias a recordatorios y pictogramas.

Para más información sobre cumplimiento de normativas véase: www.hcpc-europe.org ///

El envase ofrece protección y comodidad totales para el consumidor gracias a su tapa abrefácil con atractivas formas de diseño que aprovechan las mismas líneas de llenado, lo que da flexibilidad al usuario final a la hora de rellenarlo. ///

Vitaminas por un tubo

La simple entrega de nutrición y vitaminas en cómodos envases ayuda a llegar a un público más amplio. Una nueva e innovadora 'botella de cartón', combidome, de SIG Combibloc, está siendo utilizada por un fabricante de zumos alemán riha Wesergold Getränke para su marca de no-concentrados, "Naturella". Estos zumos "premium" los hay con sabor a naranja, piña y pomelo, y otros sabores estarán disponibles muy pronto.



El mercado de los zumos es muy competitivo, por lo que es importante destacar entre la multitud de productos de la competencia, y para lograr un impacto duradero se necesita algo más que una imagen llamativa. La estructura protectora está compuesta principalmente de cartón y polímeros, a los que se ha añadido una fina capa de aluminio que protege el producto de la luz, el oxígeno y olores externos. Se cierra con el tapón de rosca de acción simple "domeTwist".

Con 28 mm, el diámetro interno del cierre es muy grande, lo que hace que el líquido se vierta fácilmente, para que los usuarios puedan beber directamente del cartón. El cierre se monta sobre el "cuello" del paquete, la "cúpula" (dome) que le da nombre (combidome). ///

Las bolsas rígidas de AMPAC Flexibles, con retorta de 4 hebras, presentan un laminado de cuatro capas con borde moldeado por equipos Totani. La boquilla es igualmente en retorta, con sellado anti-



manipulación debajo del tapón como, p.ej., Crema de Leche, de Nestlé Columbia. Sin embargo, el envase se usa para otras muchas aplicaciones. El laminado está hecho a partir de PET 12 / ALU 8 / OPA 15 / CPP 70 micras con impresión dorsal de PET huecograbado. Todo el conjunto es esterilizable hasta 121°C.

Crema de Leche es un delicioso y nutritivo producto con un acabado de impresión de alta calidad que refleja la calidad de la crema de leche y un aislamiento de papel aluminio que alarga su vida útil. Además, es fácil de abrir y usar para el consumidor. El diseño de la bolsa con boquilla permite dispensar el producto completamente. ¡Sin residuos y con mucha nutrición! ///

Papel aluminio para una vida larga y saludable



La miel es uno de los productos más impresionantes del planeta, igual que el aluminio, se puede conservar para siempre. ¡Nunca se pone mala! Los arqueólogos han encontrado tarros de miel de 2.000 años aún comestible. Por supuesto, para mantenerla en perfectas condiciones y ofrecer modernas porciones de consumo, el papel aluminio resulta fundamental.

Carcano Antonio suministra material para las tapas de estos atractivas porciones de miel de G.B. AMBROSOLI, Italia. El material es papel aluminio de 30 µm con un revestimiento interior termosellado. Sus propiedades de aislamiento mantienen el dulce y delicioso líquido en condiciones ideales y lo hacen fácil de servir.

Los beneficios de la miel van más allá de su sabor. Es una fuente natural de hidratos de carbono y un regenerador del sistema inmunológico. Es antioxidante y sus propiedades antibacterianas mejoran el sistema digestivo y la salud general combatiendo

Difundiendo bienestar

enfermedades. Y por si fuera poco, posee propiedades anticancerígenas. ///

La tendencia a la alimentación saludable y la eliminación de innecesarios residuos alimentarios logra que cada vez más productos se envasen en prácticas porciones de papel aluminio, como pescado con omega 3 o alimentos ecológicos. El aislamiento total del papel aluminio asegura la protección de los valiosos nutrientes y alarga su vida útil. Por otro lado, los envases son fáciles de usar y completamente reciclables.

Constantia Flexibles suministra a Stabburet, líder en el mercado noruego de alimentos perteneciente a Orkla Foods, un envase de papel aluminio diseñado para sus latas amarillas de filetes de caballa en salsa de tomate que produce desde 1958. Hoy los envases monodosis de caballa vienen con diferentes sabores, texturas y tamaños -



¡un avance para seguir consumiendo alimentos tradicionales y saludables! ///



Los productos Rama de Unilever Group se consideran parte de una dieta saludable desde hace más de una década. Esta gama de margarinas para untar está elaborada con aceites vegetales puros. Y para proteger sus valiosos ingredientes, cada paquete de Rama viene siempre sellado con papel aluminio.

El sellado de baja temperatura de Constantia Flexibles (Low Seal Lidding) proporciona un sello hermético y despegable en envases de PP y PS a temperaturas considerablemente inferiores. Para ello, un revestimiento de coextrusión de polímeros sustituye a la capa normal de sellado lacado. El resultado es una atractiva tapa de papel aluminio que elimina el riesgo de contracción de la zona de sellado y mejora el ajuste de las tapas. ///

El aluminio y la salud a examen

He aquí algunos de los aspectos más destacados, según la EAA, sobre aluminio y salud.

- El aluminio se encuentra en casi todas las formas de vida en el planeta, incluyendo a los humanos. Las cantidades en el cuerpo son muy pequeñas, entre 30 y 50 mg, y se absorben y expelen fácilmente.
- El aluminio no tiene una función biológica conocida, no causa ningún daño y solo se usa de manera segura y efectiva en forma de hidróxido, como fórmula antiácidos para problemas gástricos o renales.
- En el filtrado del agua, el sulfato de aluminio se utiliza como agente floculante para eliminar bacterias y organismos potencialmente nocivos.
- El papel aluminio usado en envases para alimentos y medicinas tiene niveles de migración muy bajos y cualquier posible absorción por el cuerpo a través de alimentos o bebidas se excreta fácilmente, sin efectos nocivos.

Estos datos se pueden consultar y descargar en: www.alueurope.eu/health-fact-sheets ///

Comida saludable de diseño



En un mundo donde el peso es un problema de salud importante, la bandeja de barbacoa tipo Novelis 651283 se ha diseñado para recoger de modo eficaz la grasa producida al asar la carne y "robársela" a la salchicha, filete o hamburguesa. Así, usted sólo come la proteína nutritiva y saludable y no toda la grasa que se genera al fuego.

La bandeja tiene un reborde adicional para recoger la grasa, las bandejas de barbacoa convencionales sólo tienen estrías longitudinales, de tal forma que puede recoger más grasa a medida que esta va saliendo de la comida. ///

Plus Pack aporta una idea un poco diferente pero con resultados igualmente saludables. El VistoPack con parrilla insertada es otro producto para barbacoas que viene en dos tamaños. Se trata de un recipiente de plástico con bandeja de aluminio perforada para colocar sobre la barbacoa.

La solución combina el envase exterior de plástico y la bandeja de papel aluminio interior, perforada con estrías y con asas integradas, para hacer su manejo más fácil para el consumidor. La bandeja de papel aluminio se puede colocar directamente sobre la parrilla y la perforación logra que el jugo de la carne se aleje de la zona de asado. Esto convierte a la barbacoa en más higiénica, según Plus Pack, y es más cómoda para el cocinero en casa. ///



Sostenibilidad y noticias de la asociación

Aluminio fundido - la ceniza que amortiza

El sistema de reciclaje más usado para envases de aluminio se basa en la recolección y recuperación. Un enfoque complementario ofrece ahora más oportunidades de recuperar el aluminio desechado en los hogares, que en muchos países europeos termina incinerándose, mediante la extracción del aluminio de las cenizas resultantes de incineración.



Aluminio fundido y latas recuperadas de las cenizas del horno (foto cortesía de EAA)

Después del hierro, el aluminio es el componente metálico más abundante en los restos de cenizas que yacen en el fondo del horno incinerador procedentes en su mayor parte de aluminio y otros envases metálicos que no se han separado en la recolección. Hoy, la mayoría de las plantas de reciclaje WtE (Waste to energy) extraen de las cenizas entre el 0,5 y 3,0% de metales no ferrosos, entre los cuales el aluminio es el más abundante. El valor del aluminio extraído puede amortizar el capital inicial invertido en la planta de separación en menos de un año.

Una serie de estudios recientes ha demostrado que solo una mínima parte del aluminio consigue que-

marse. En el proceso de incineración la capa exterior se transforma en óxido Al_2O_3 , liberando una cantidad de energía similar a la resultante de la combustión de plástico, papel o aceite. Sin embargo, esta capa de óxido externa del aluminio se forma para evitar la oxidación total del sustrato de aluminio.

Los cinco tests llevados a cabo por la Asociación Europea de Aluminio, apoyada por la EAFA, midieron el porcentaje de aluminio metálico contenido en la ceniza y el coeficiente de transmisión al fondo del horno de papel aluminio incluso de calibre fino

y obtuvieron resultados muy altos, lo que probablemente se debe a la influencia protectora de la densa capa de óxido.

Los estudios indican que, una vez fundido, el aluminio líquido tiende a formar pequeñas gotas, lo que reduce considerablemente la superficie que acaba oxidándose. Por ejemplo, una pieza cuadrada de papel aluminio de 10 cm x 10 cm con un espesor de 17 μm se reduce a menos del 1% de la superficie original.

Las gotas de aluminio fundido son capaces de colarse por la rejilla metálica de fundición y acabar con la ceniza, desde donde se pueden volver a extraer.

Si tomamos 2006 como el año de referencia, se ha calculado que debería haber un 2,3% de aluminio metálico en las cenizas de todas las incineradoras europeas que se puede recuperar. Esto significa una cantidad impresionante de aluminio "oculto" en la cadena de desechos de aluminio equivalente a la producción de un horno de fundición de tamaño medio. ///



EAFA se está preparando para el mayor evento del sector del envasado de 2014 con un intenso programa de actividades que mostrará las muchas ventajas de los envases de papel aluminio a una audiencia mundial que llegará a Düsseldorf el próximo mes de mayo.

Interpack, ¡acción a tope!

La asociación contará con un stand en el pabellón 10, que compartirá con FPE y EAA y, como en años anteriores, supondrá un punto de encuentro e información para miembros y visitantes.

Una atracción del stand será la exposición Aluminio y Sabor con temas diferentes la mayoría de los días - incluyendo vino, café, chocolate e incluso cócteles.

Los expertos estarán a su disposición para explicarle las ventajas de los envases de papel aluminio en estos mercados y demostrar algunas de las últimas novedades. En el marco del programa SAVE FOOD, EAFA estará colaborando con miembros de Amcor, HYDO y Wipf para demostrar las muchas contribuciones positivas del papel aluminio aplicado al envasado, en la sección 'innovation parc - packaging'. ///

Nueva web para los cierres

La campaña "Cierres de aluminio - Giro de 360°", lanzada con éxito a finales de 2012 para concienciar y promover los beneficios de los cierres de aluminio dentro del sector vinícola, se ha ampliado para incluir la gran variedad de mercados a los que sirve, como los licores, aceites y vinagres, aguas y refrescos, además del vino.

Como reflejo del desarrollo en el mercado de los cierres de aluminio y las múltiples ventajas de este tipo de tapón para botellas, el nuevo contenido de

la página web aporta información adicional sobre el mercado y las aplicaciones, con ayuda de dinámicas imágenes, datos y cifras relevantes. Con una navegación fácil, los visitantes del sitio pueden acceder rápidamente a información sobre los muchos beneficios que ofrecen los tapones de aluminio en áreas como el sabor y la calidad, la sostenibilidad y el reciclaje, la comodidad, la tecnología, la eficiencia de costes y el diseño. El sitio web ha sido diseñado para ofrecer a los usuarios una mejor experiencia y aprender de forma más rápida



y sencilla acerca de los muchos aspectos positivos del uso de los cierres de aluminio para una amplia gama de productos embotellados. La página web se puede visitar en www.aluminium-closures.org ///



— ¡Obtenga más información!

– visite www.alufoil.org donde podrá saberlo todo sobre los miembros de EAFA, obtener contactos de negocios o ver las últimas noticias sobre las aplicaciones de la lámina de aluminio y el sector.

**European Aluminium Foil Association e.V.
Am Bonneshof 5 D - 40474 Düsseldorf**

Teléfono: +49 (0)211 4796168 // Fax: +49 (0)211 4796416
Email: enquiries@alufoil.org

LINEA DE PUNTOS – No separar

Devolver por fax a EAFA

+49 (0)211 4796416

Utilice este formulario para modificar su información o solicitar una copia de Infoil

(ETIQUETA DE DIRECCIÓN)

Escriba con claridad en color negro – proporcione *toda* la información solicitada

MODIFICACIÓN

Modificar la información
de la etiqueta:

INCLUSIÓN

Desearía recibir
Infoil:

Nombre _____

Apellidos _____

Función / cargo _____

Nombre de la empresa / organización _____

Dirección _____

Población _____

Código postal _____

País _____

Tel. _____

Email _____

Idioma preferido

Inglés Francés Alemán Español Italiano Turco

**European Aluminium Foil Association e.V.
Am Bonneshof 5
D - 40474 Düsseldorf
Alemania**